

**NEU**

# **BANDSÄGEBLÄTTER**

INTELLIGENTE LÖSUNGEN  
MADE BY

***Eberle***

# PREMIUM-PROGRAMM

NEU

Abmessung mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)							Abmessung in
<b>CT-flex® nano   beschichtete Hartmetall-Bandsägen</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR ●	TR ○	TR ●	TR ○	TR ○	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR ○	TR ●	TR ○	TR ○			2 x .063
67 x 1,60	TR ○	TR ●	TR ●					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR ●		TR ●					3 1/8 x .063

<b>CT-flex® 3000   Hartmetall-Bandsägen</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3		
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

<b>CT-flex® 4000   Hartmetall-Bandsägen</b>								
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

NEU

<b>CT-flex® Alu XL   Hartmetall-Bandsägen</b>								
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3		
41 x 1,30					TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60		TR	TR	TR				2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR						3 1/8 x .063

NEU

<b>CT-flex® CHM   Hartmetall-Bandsägen</b>								
			3	3/4				
27 x 0,90			TRN	TRN				1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN				1 1/4 x .042
41 x 1,30			TRN	TRN				1 1/2 x .050

<b>nanoflex® Black   beschichtete Bimetall-Bandsägen</b>								
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30				DCS	DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60			DCS	DCS	DCS	DCS		2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS				3 1/8 x .063

<b>duoflex® GT   Bimetall-Bandsägen</b>								
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 x .063
67 x 1,60		DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	DCS	DCS				3 1/8 x .063

Erklärung zu DCS, TR und TRN, siehe Seite 5.

● Standardprogramm ○ auf Anfrage

## BESCHICHTETE HARTMETALL-BANDSÄGEN

### CT-flex® nano

**Charakteristik:** spezielle TiAlN Beschichtung, extreme Zerspanungsleistung, verlängerte Standzeit

**Besonderheit:** für rostfrei, säurebeständige und schwer zerspanbare Stähle sowie Nickelbasislegierungen

**Anwendung:** 

NEU

**Werkstoffhärte:** ≤ 65 HRC

## HARTMETALL-BANDSÄGEN

### CT-flex® 3000

**Charakteristik:** extreme Leistung, kurze Taktzeiten, hohe Stabilität

**Besonderheit:** für äußerst schwer zerspanbare Materialien

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 65 HRC

### CT-flex® 4000

**Charakteristik:** extreme Leistung, kurze Schnittzeiten, außerordentliche Laufruhe

**Besonderheit:** für Aluminium sowie schwer zerspanbare Materialien

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 65 HRC

### CT-flex® ALU XL

**Charakteristik:** weniger Materialverlust, verbesserte Spanbildung, höchste Zerspanungsleistung

**Besonderheit:** für Aluminium und Aluminiumlegierungen

**Anwendung:** 

NEU

### CT-flex® CHM

**Charakteristik:** höchste Schnittleistung und extreme Verschleißbeständigkeit

**Besonderheit:** spezielle negative Zahngeometrie für den Einsatz bei randschichtgehärteten Materialien und hartverchromten Werkstücken

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 65 HRC

NEU

## BESCHICHTETE BIMETALL-BANDSÄGEN

### nanoflex® Black

**Charakteristik:** hervorragende Verschleißbeständigkeit, hohe Warmhärte

**Besonderheit:** TiAlN Beschichtung, kein Einsägen des Bandes

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 50 HRC

## BIMETALL-BANDSÄGEN

### duoflex® GT

**Charakteristik:** hohe Standzeit, äußerst saubere Schnittoberfläche

**Besonderheit:** Zerspanen von großen bis sehr großen Werkstücken, geschliffene Zahnung

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 50 HRC

## BIMETALL-BANDSÄGEN

### duoflex® SP

**Charakteristik:** geringere Temperaturentwicklung aufgrund reduzierter Schnittkräfte

**Besonderheit:** spezielle Zahngeometrie für austenitische Stähle und Nickelbasislegierungen

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 49 HRC

### duoflex® M51

**Charakteristik:** höchste mechanische und thermische Verschleißfestigkeit

**Besonderheit:** hohe Härte der Zahnschneiden durch legierten HSS-Draht mit Wolfram und Kobalt

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 49 HRC

### duoflex® M42

**Charakteristik:** leistungsstarkes Sägeband

**Besonderheit:** unkompliziert und universell in der Anwendung

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 44 HRC

### duoflex® PT

**Charakteristik:** höchste Schnittleistung bei unterbrochenen Schnitten

**Besonderheit:** reduzierte Schwingungsanfälligkeit

**Anwendung:** 

**Werkstoffhärte:** ≤ 44 HRC

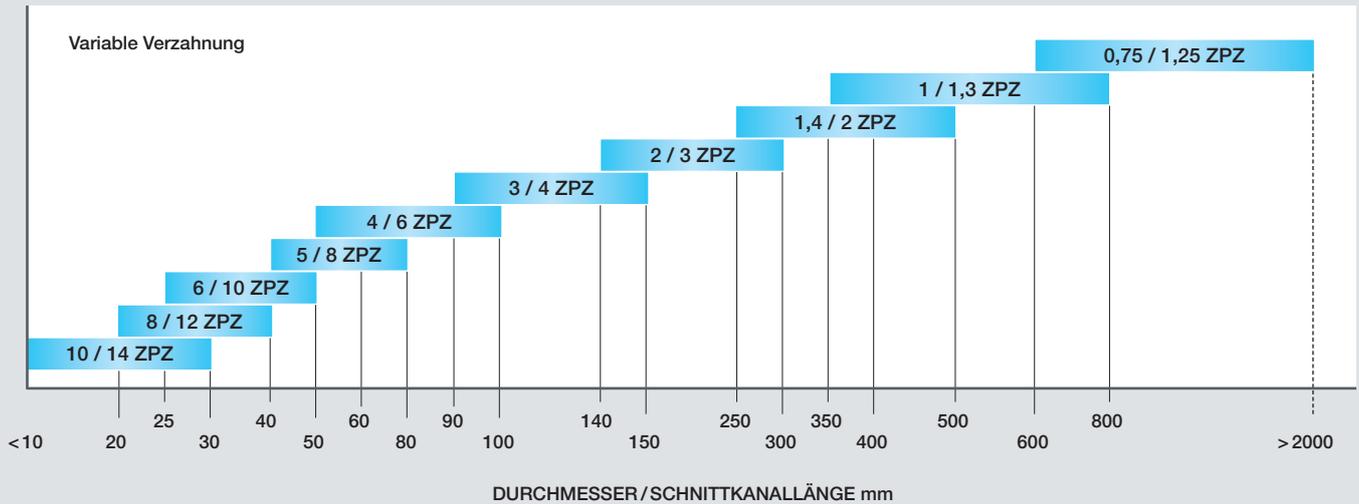
## Produktentwicklung hat bei Eberle höchste Priorität.

Neue Werkstoffe und höchste qualitative Anforderungen setzen die Maßstäbe für unser Premium- und Professional-Programm.

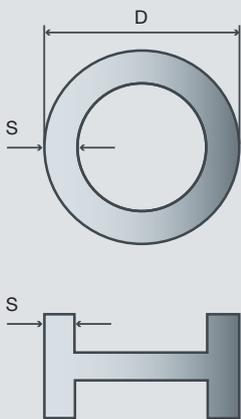
Abmessung mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)														Abmessung in					
<b>duoflex® SP   Bimetall-Bandsägen</b>																				
				0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4												
27 x 0,90								CSP								1 x .035				
34 x 1,10								CSP	CSP							1 1/4 x .042				
41 x 1,30								CSP	CSP	CSP						1 1/2 x .050				
54 x 1,60					CSP	CSP	CSP									2 x .063				
67 x 1,60				CSP	CSP	CSP	CSP									2 5/8 x .063				
80 x 1,60				CSP	CSP											3 1/8 x .063				
<b>duoflex® M51   Bimetall-Bandsägen</b>																				
				0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6											
27 x 0,90								DCS	DCS	CS						1 x .035				
34 x 1,10								DCS	DCS	CS						1 1/4 x .042				
41 x 1,30								DCS	DCS							1 1/2 x .050				
54 x 1,60						DCS	DCS	DCS								2 x .063				
67 x 1,60				DCS		DCS	DCS									2 5/8 x .063				
80 x 1,60				DCS	DCS	DCS										3 1/8 x .063				
<b>duoflex® M42   Bimetall-Bandsägen</b>																				
			3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
6 x 0,90				CW	CW		N	N										N	1/4 x .035	
10 x 0,90				CW	CW		N	N											N	3/8 x .035
13 x 0,65				CW	CW		N	N								N	N	N		1/2 x .025
13 x 0,90			CW	CW	CW	N	N	N								N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90							N	N						N/CS	N	N	N	N		3/4 x .035
27 x 0,90			DCS	CS	N							DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10					CS							DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30					CS						DCS	DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS					1 1/2 x .050
54 x 1,30											DCS	DCS	CS							2 x .050
54 x 1,60									DCS	DCS	DCS	DCS	DCS	CS						2 x .063
67 x 1,60									DCS	DCS	DCS	DCS	DCS							2 5/8 x .063
80 x 1,60									DCS	DCS	DCS									3 1/8 x .063
<b>duoflex® PT   Bimetall-Bandsägen</b>																				
				2/3	3/4	4/6	5/8	8/12												
20 x 0,90													CST							3/4 x .035
27 x 0,90				CST	CST	CST	CST	CST												1 x .035
34 x 1,10				CST	CST	CST	CST													1 1/4 x .042
41 x 1,30				CST	CST	CST	CST													1 1/2 x .050
54 x 1,60				CST	CST	CST														2 x .063
67 x 1,60				CST	CST															2 5/8 x .063

Erklärung zu CS, CSP, CST, CW, DCS und N, siehe Seite 5.

## ZAHNUNGSEMPFEHLUNG ZUM SÄGEN VON VOLLMATERIAL



## ZAHNUNGSEMPFEHLUNG ZUM SÄGEN VON ROHREN UND PROFILEN



D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	> 700
<b>S mm</b>	<b>Zähne pro Zoll (ZpZ)</b>										
<b>2</b>	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
<b>3</b>	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
<b>4</b>	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
<b>5</b>	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>6</b>	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>8</b>	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
<b>10</b>		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
<b>12</b>		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
<b>15</b>				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
<b>20</b>				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
<b>30</b>				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
<b>50</b>						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
<b>80</b>								1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
<b>100</b>								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
<b>150</b>										0,75/1,25	0,75/1,25
<b>&gt; 250</b>										0,75/1,25	0,75/1,25

## ZAHNFORMEN



**N-ZAHN** | neutraler Spanwinkel  
 > kurzspanende Werkstoffe  
 > kleine Werkstücke



**CST-ZAHN** | positiver Spanwinkel  
 > kurzspanende Werkstoffe  
 > Profile, Rohre, Bündelschnitte



**CS-ZAHN** | positiver Spanwinkel  
 > langspanende, zähe Werkstoffe  
 > universell einsetzbar



**CW-ZAHN** | positiver Spanwinkel  
 > niedrig legierte Werkstoffe, Aluminium  
 > Formenbau, Konturschnitte



**DCS-ZAHN** | positiver Spanwinkel  
 > schwer zerspanbare, hochlegierte Werkstoffe  
 > große Querschnitte



**TR/TRN-TRAPEZZAHN**  
 variabler Spanwinkel  
 > schwer zerspanbare Werkstoffe  
 > hohe Schnittleistung



**CSP-ZAHN** | positiver Spanwinkel  
 > austenitische Werkstoffe  
 > Ni-Basis-Legierungen

**J. N. Eberle & Cie. GmbH**  
 Eberlestr. 28  
 D-86157 Augsburg  
 Tel.: +49 (821) 5212-0  
 Fax: +49 (821) 5212-300  
 E-Mail: [info@eberle-augsburg.de](mailto:info@eberle-augsburg.de)  
[www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

**Eberle America, Inc.**  
 6311 Ronald Reagan Drive  
 Suite 174  
 USA - 63667 Lake St. Louis, MO  
 Tel.: +1 (314) 406-1102  
 Fax: +1 (636) 240-6155  
 email: [david@eberle-america.com](mailto:david@eberle-america.com)  
[www.eberle-america.com](http://www.eberle-america.com)

**Eberle France**  
 20, Boulevard des Nations  
 F-69960 Corbas  
 Tel.: +33 (4) 78 96 07 53  
 Fax: +33 (4) 78 96 97 67  
 E-mail: [contact@eberlefrance.fr](mailto:contact@eberlefrance.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

**Eberle Italia S.r.l.**  
 Via Umbria 3/D  
 I-20098 San Giuliano Milanese  
 Tel.: +39 (02) 98 28 17 17  
 Fax: +39 (02) 98 28 01 78  
 E-mail: [eberle@eberle.it](mailto:eberle@eberle.it)  
[www.eberle.it](http://www.eberle.it)

Ein Unternehmen der



## UNSER SERVICE – IHR VORTEIL.

### Vertrauen Sie unserer Erfahrung

Unsere internationale Vertriebsstruktur basiert auf langjährigen Partnerschaften mit erstklassigen Sägespezialisten, die mit fachkundiger Beratung Ihre spezifischen Anwendungsfragen klären.

Für eine Beratung oder Bestellungen wenden Sie sich bitte entweder direkt an Ihren regionalen Eberle-Händler bzw. an Ihre zuständige Eberle-Niederlassung oder Sie kontaktieren unsere Firmenzentrale in Augsburg.

Auf unserer Homepage [www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de) erhalten Sie aktuelle Informationen sowie unsere Messedaten.

### Schulungen

Auf Wunsch führen wir bei Ihnen gerne Schulungen zum Thema Bandsägen durch. Sprechen Sie mit Ihrem zuständigen Händler oder nehmen Sie direkt Kontakt mit unserer Firmenzentrale auf.

### Technische Beratung

Bei Fragen zum Einsatz von Sägebändern oder zur Optimierung von Sägeprozessen bietet Ihnen Eberle die fachkundige Unterstützung durch seine Experten an.

**Tel.: +49 (821) 5212-220**  
**Fax: +49 (821) 5212-300**  
**E-Mail: [support@eberle-augsburg.de](mailto:support@eberle-augsburg.de)**

**Wir freuen uns auf Ihren Anruf.**

# Eberle

J.N. EBERLE & CIE. GmbH, Augsburg, Germany  
 Kaltwalzwerk und Sägenfabrik  
 Qualitätsprodukte seit 1836