

# HOJAS DE SIERRA DE CINTA

Eberle CT-flex nano

*Desempeño*  
*Precisión*  
*Calidad*

SOLUCIONES  
INTELIGENTES DE

**Eberle**

## CT-flex® nano

Cinta con pastillas de metal duro y recubrimiento

Características: Dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAIN filos,

preafilados resistentes al calor y el desgaste

Aplicaciones: Inoxidables, resistentes al acido, martensítico,

aleaciones de nickel

≤ 65 HRC

Trabajos:



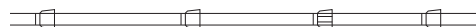
material solido, redondo



material solido, cuadrado



material solido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR ●	TR ○	TR ●	TR ○	TR ○	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR ○	TR ●	TR ○	TR ○			2 x .063
67 x 1,60	TR ○	TR ●	TR ●					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR ●		TR ●					3 1/8 x .063

## CT-flex® 3000

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Geometría CT3, excelente desempeño, alta estabilidad,

tiempos cortos

Aplicaciones: Materiales altamente difíciles de cortar

≤ 65 HRC

Trabajos:



material solido, redondo



material solido, cuadrado



material solido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

## CT-flex® 4000

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Geometría CT4, excelente desempeño, cinta de trabajo suave,

buenas superficies

Aplicaciones: Corte de materiales de alta dureza, aluminio

≤ 65 HRC

Trabajos:



material solido, redondo



material solido, cuadrado



material solido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

● estandar

○ a solicitud

# CT-flex® CHM

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Geometría multichip®, desempeño superior, ángulo negativo de ataque, alta resistencia al desgaste

Aplicaciones: Materiales duros, materiales al cromo  
≤ 65 HRC

Trabajos:  material sólido, redondo  tubería de pared gruesa  paquete en una sola línea



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
			3	3/4			
27 x 0,90			TRN	TRN			1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN			1 1/4 x .042
41 x 1,30			TRN	TRN			1 1/2 x .050

# CT-flex® ALU XS

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Multichip®, fuerza de alimentación reducida, cortes libres de despuntes, optimizada para alimentación manual

Aplicaciones: Aluminio, aluminio aleaciones, materiales no ferrosos

Trabajos:  material sólido, redondo  material sólido, cuadrado  material sólido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
			2/3	3	3/4		
20 x 0,90				TR			3/4 x .035
27 x 0,90			TR		TR		1 x .035
34 x 1,10			TR		TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR				1 1/2 x .050

# CT-flex® ALU XL

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Geometría multichip®, formado de viruta mejorado para menor pérdida de material y corte delgado

Aplicaciones: Placas y bloques de aluminio en gran formato

Trabajos:  material sólido, redondo  material sólido, cuadrado  material sólido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60		TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR					3 1/8 x .063

# CT-flex® Pro

Cinta con pastillas de metal duro

Características: Geometría con diente de viruta triple, ajuste de dentado anti vibración

Aplicaciones: Aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos, aceros con aleación de níquel  
≤ 65 HRC

Trabajos:  material sólido, redondo  tubería de pared gruesa  material sólido, cuadrado  material sólido, planchas







mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90					ST		3/4 x .035
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30		ST	ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		ST					2 x .063

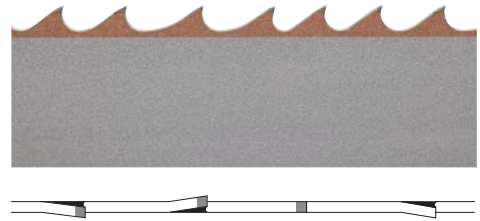
## nanoflex® VTX

Cinta bimetálica con recubrimiento

**Características:** Dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAIN, aleación especial filo micro resistente, incremento en la dureza de los dientes, altura variable de los dientes, ángulo de ataque extremadamente positivo

**Aplicaciones:** Aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos, aceros con aleación de níquel, aceros templados ≤ 50 HRC

**Trabajos:**  material solido, redondo  tubería de pared gruesa  material solido, cuadrado  material solido, planchas









mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

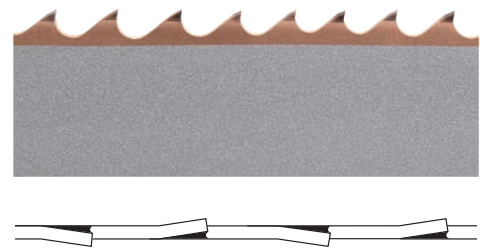
## nanoflex® Black

Cinta bimetálica con recubrimiento

**Características:** Recubrimiento, TiAIN, filos pre afilados de alta resistencia al desgaste

**Applications:** Aluminio, aceros blandos y aleados, inoxidable ≤ 50 HRC

**Trabajos:**  material solido, redondo  tubería de pared gruesa  material solido, cuadrado  material solido, planchas  vigas  perfilera especial







mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	
41 x 1,30				DCS	DCS	DCS	1 1/2 x .050
54 x 1,60			CSP	DCS	DCS	DCS	2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063

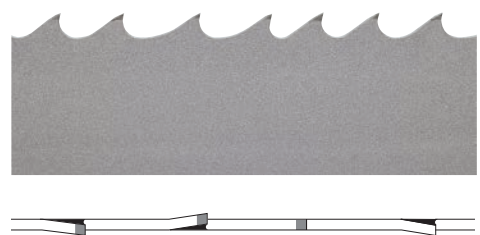
## duoflex® VTX

Cinta bimetálica

**Características:** Filo de corte de aleación especial micro resistente, incremento en la dureza de los dientes, altura variable de los dientes, ángulo de ataque extremadamente positivo

**Aplicaciones:** Aceros para moldes, inoxidable, aleaciones de nickel con tratamiento térmico ≤ 50 HRC

**Trabajos:**  material solido, redondo  tubería de pared gruesa  material solido, cuadrado  material solido, planchas



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063



# duoflex® GTX

Cinta bimetálica

Características: Filo de corte de aleación especial microresistente de excelente fin, dentado filoso

Aplicaciones: Aplicaciones grandes de moldes, aceros aleados  $\leq 50$  HRC

Trabajos:  material solido, redondo  material solido, cuadrado  material solido, planchas  vigas











mm	Dientes por pulgada (DpP)								in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2						
54 x 1,60	DCS	CSP	DCS						2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS						3 1/8 x .063

# duoflex® MX55

Cinta bimetálica

Características: Aleación especial filo micro resistente, traba positiva repetida, ángulo positivo de traba, trabajo multipropósito

Aplicaciones: Aceros blandos, aleados, inoxidables, aceros resistentes calor  $\leq 49$  HRC

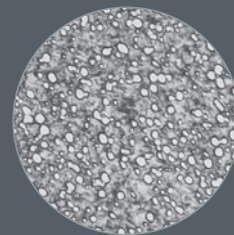
Trabajos:  material solido, redondo  tubería de pared gruesa  paquete en una sola línea  paquete tubería de pared gruesa  tubos en paquete redondo  material solido, cuadrado  material solido, planchas  vigas



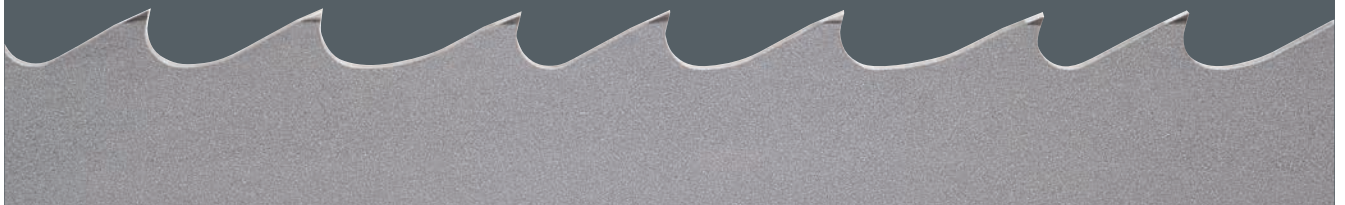
mm	Dientes por pulgada (DpP)								in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6			
27 x 0,90				DCS	DCS	CS			1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS			1 1/4 x .042
41 x 1,30				DCS	DCS				1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS					2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS					2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS						3 1/8 x .063

## Experimenta mayor rendimiento y precisión con Eberle X-Series:

- Microestructura uniforme avanzada
- Valores de dureza y resistencia constantes
- Microresistencia, corte de borde estable
- Exactitud en el corte superior
- Reducida la carga de la maquina
- Gran extensión de la vida de la hoja



Microestructura Eberle X-Series



# duoflex® M42











Cinta bimetalica

Características: Filos de los dientes resistentes a la vibración  
angulos de ataque cero y positivo

Aplicaciones: Aplicaciones universales  
≤ 44 HRC



Trabajos:

-  material solido, redondo
-  tubería de pared gruesa
-  paquete en una sola línea
-  paquete tubería de pared gruesa
-  tubos en paquete redondo
-  material solido, cuadrado
-  material solido, planchas
-  tubos en paquete angulos y vigas
-  vigas
-  perfilera especial



mm	Dientes por pulgada (DpP)														in		
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	
6 x 0,90		CW	CW			N	N									N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW			N	N									N	3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW			N	N							N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90					N	N						N/CS	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N							DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	N	1 x .035
34 x 1,10			CS							DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N		1 1/4 x .042
41 x 1,30			CS							DCS	DCS	DCS	N/CS	N			1 1/2 x .050
54 x 1,30										DCS	DCS	CS					2 x .050
54 x 1,60										DCS	DCS	DCS	DCS	CS			2 x .063
67 x 1,60										DCS	DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60										DCS	DCS						3 1/8 x .063

# duoflex® PT








Cinta bimetalica

Características: Geometría con fuerte angulo postivo, anchos en configuración variable, vibración y rotura de dientes reducida

Aplicaciones: Tubería y perfilera  
≤ 44 HRC



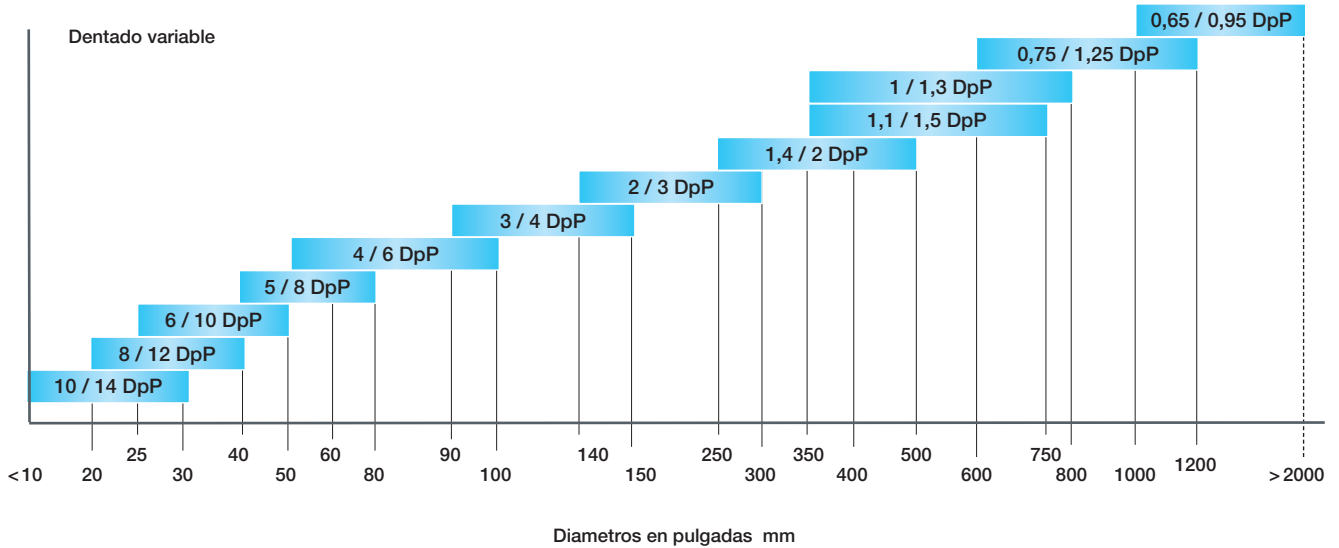
Trabajos:

-  tubería
-  paquete en una sola línea
-  paquete tubería de pared gruesa
-  tubos en paquete redondo
-  tubos en paquete angulos y vigas
-  vigas
-  perfilera especial

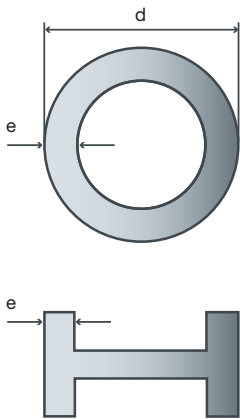


mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
		2/3	3/4	4/6	5/8	8/12		
20 x 0,90						CST		3/4 x .035
27 x 0,90		CST	CST	CST	CST	CST		1 x .035
34 x 1,10		CST	CST	CST	CST			1 1/4 x .042
41 x 1,30		CST	CST	CST	CST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		CST	CST	CST				2 x .063
67 x 1,60		CST	CST					2 5/8 x .063

## RECOMENDACIONES PARA CORTE DE MACIZOS

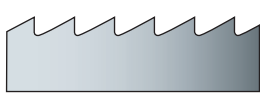


## RECOMENDACIONES PARA CORTE DE TUBERIA Y PERFLERIA

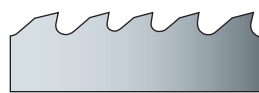


D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	> 700	
E mm	Dientes por pulgada (DpP)											
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,1/3
100								1,4/2	1,4/2		1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25	0,75/1,25
> 250										0,75/1,25	0,75/1,25	0,75/1,25

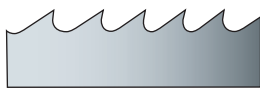
## DENTADOS



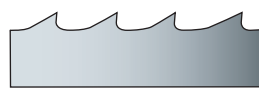
**DENTADO - N**  
 ángulo de ataque neutro  
 > Viruta corta  
 > Piezas de tamaño pequeño



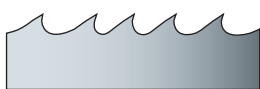
**DENTADO - CST**  
 ángulo de ataque positivo  
 > Materiales de viruta corta  
 > Perfilera, tubería, paquetes



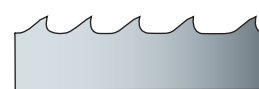
**DENTADO - CS**  
 ángulo de ataque positivo  
 > Viruta larga, materiales duros  
 > Aplicación universal



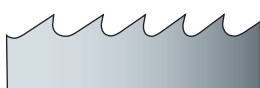
**DENTADO - CW**  
 ángulo positivo de ataque  
 > Aleaciones bajas, aluminio  
 > Matriz para moldes y rebordeo



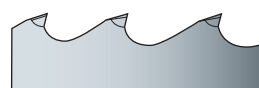
**DENTADO - DCS**  
 ángulo de ataque positivo  
 > Trabajo pesado y materiales aleados  
 > Secciones largas de corte



**DENTADO - CHT** | variable, ángulo de ataque extremadamente positivo  
 > Materiales de corte difícil, aceros con tratamiento térmico  
 > Piezas muy grandes



**DENTADO - CSP**  
 ángulo de ataque positivo  
 > Materiales austeníticos  
 > Aleaciones de níquel



**DENTADO - TR/TRN**  
 traba variable  
 > Piezas de trabajo pesado  
 > Alto desempeño de corte

#### **J. N. Eberle & Cie. GmbH**

Eberlestr. 28  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (821) 5212-0  
Fax: +49 (821) 5212-300  
info@eberle-augsburg.de  
www.eberle-augsburg.de

#### **Eberle America, Inc.**

6311 Ronald Reagan Drive  
Suite 174  
USA-63367 Lake St. Louis, MO  
Tel.: +1 (314) 406-1102  
Fax: +1 (636) 240-6155  
info@eberleblades.com  
www.eberle-america.com

#### **Eberle France**

20, Boulevard des Nations  
F-69960 Corbas  
Tél: +33 (4) 78 96 07 53  
Fax: +33 (4) 78 96 97 67  
contact@eberlefrance.fr  
www.eberle-france.com

#### **Eberle Italia S.r.l.**

Via Umbria 3/D  
I-20098 San Giuliano Milanese  
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17  
Fax: +39 (02) 98 28 01 78  
eberle@eberle.it  
www.eberle.it

## SERVICIO AL CLIENTE - SU BENEFICIO

### **Nuestra experiencia es su seguridad**

Nuestra red de distribución internacional esta basada en alianzas muy antiguas con muchísima experiencia en corte y aserrado, ellos resolverán todas sus inquietudes en cualquier tipo de aplicación.

Para pedidos, por favor contacte con su distribuidor local o contacte directamente a nuestra casa matriz en Augsburg.

### **Proximas ferias**

En nuestro sitio web [www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de) podrá encontrar nuestra información más reciente sobre nuevos productos y las diferentes ferias donde estaremos presentes.

### **Eberle app-parametros de corte**

La aplicación para corte puede ser bajada desde nuestra pagina web [www.eberleslidechart.com](http://www.eberleslidechart.com) o también desde:



### **Entrenamiento**

Ofrecemos entrenamientos a solicitud, contacte nuestro distribuidor local o contactenos directamente a nuestra casa matriz.

### **Soporte técnico**

Si tiene preguntas o inquietudes sobre las diferentes aplicaciones, por favor no dude en contactarnos, estaremos encantados de atender su solicitud.

**Tel.: +49 (821) 5212-220**

**Fax: +49 (821) 5212-300**

**Email: [support@eberle-augsburg.de](mailto:support@eberle-augsburg.de)**

### **Esperamos sus llamadas**

# **Eberle**

J.N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany  
laminador en frío y fábrica de sierras  
Productos de alto calidad desde 1836