



Eberle 08.24

1836.01

# Made for performance.

Hojas de sierra de cinta made in Germany.

# Sierras de cinta de metal duro

Para aplicaciones de corte extremas



**Materiales macizos**

- material macizo, cuadrado
- material macizo, planchas
- paquete en una sola línea

**Redondos**

- material macizo, redondo
- paquete en una sola línea, redondo

**Tubos**

- tubería de pared gruesa



## CT-flex® nano recubrimiento

**Características:**

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAlN fillos
- pre afilados resistentes al calor y el desgaste

**Aplicaciones:**

- inoxidables
- resistentes al ácido, martensítico
- aleaciones de níquel
- < 65 HRC

\*a solicitud

Aplicación:



mm	Dientes por pulgada (DpP)					in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	
41 × 1,30			TR	TR	TR*	1 1/2 × .050
54 × 1,60		TR*	TR	TR		2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR			2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR*			3 1/8 × .063



## CT-flex® 4000

**Características:**

- geometría CT4
- excelente desempeño
- cinta de trabajo suave
- buena superficie

**Aplicaciones:**

- corte de materiales de alta dureza
- < 65 HRC

Aplicación:



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 × 0,90					TR		3/4 × .035
27 × 0,90				TR	TR	TR	1 × .035
34 × 1,10				TR	TR	TR	1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR		TR	1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR	TR			2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR				3 1/8 × .063

Aplicación:



## CT-flex® 3000

**Características:**

- geometría CT3
- excelente desempeño
- alta estabilidad
- tiempos de corte cortos

**Aplicaciones:**

- materiales muy difíciles de cortar
- < 65 HRC

mm	Dientes por pulgada (DpP)				in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	
34 × 1,10				TR	1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR	1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR		2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR		2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR		3 1/8 × .063



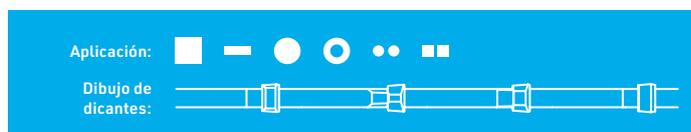
## CT-flex® CHM

### Características:

- geometría Multichip®
- desempeño superior
- alta resistencia al desgaste

### Aplicaciones:

- materiales duros
- materiales al Cromo
- < 65 HRC



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TRN			1 × .035
34 × 1,10			TRN	TRN			1 1/4 × .042
41 × 1,30				TRN			1 1/2 × .050



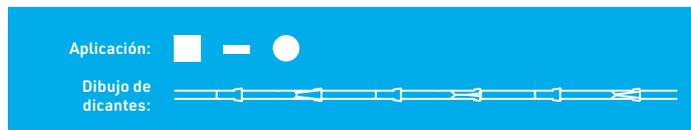
## CT-flex® ALU

### Características:

- fuerza de alimentación reducida
- cortes libres de despuntes
- optimizada para alimentación manual
- menos pérdida de material
- formación de virutas mejoradas debido al reducido ancho de corte de 2 mm

### Aplicaciones:

- aluminio e aluminio aleaciones
- placas y bloques de aluminio en gran formato
- fundición
- materiales non ferrosos



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TR	TR		1 × .035
34 × 1,10				TR	TR		1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR	TR		1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR*						3 1/8 × .063

\*opcional ancho de corte de 2 mm o 2,5 mm



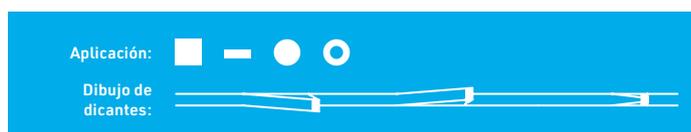
## CT-flex® Pro

### Características:

- geometría con diente de viruta triple
- ajuste de dentado anti vibración

### Aplicaciones:

- aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos
- < 65 HRC



mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4		
27 × 0,90				ST	ST		1 × .035
34 × 1,10			ST		ST		1 1/4 × .042
41 × 1,30		ST	ST				1 1/2 × .050
54 × 1,60		ST					2 × .063
67 × 1,60	ST						2 5/8 × .063

ST = dentado triscado

# Sierras de cinta de bimetálica

Alta eficiencia de corte



**Materiales macizos**

- material macizo, cuadrado
- material macizo, planchas
- paquete en una sola línea
- paquete ángulo

**Redondos**

- material macizo, redondo
- paquete en una sola línea, redondo
- paquete redondo

**Tubos**

- tubería
- tubería de pared gruesa
- tubos en paquete

**Perfiles**

- vigas
- perfilera especial



## nanoflex® VTX recubrimiento

**Características:**

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAlN
- aleación especial filo micro resistente
- incremento en la dureza de los dientes
- altura variable de los dientes
- ángulo de ataque extremadamente positivo

**Aplicaciones:**

- aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos
- aleaciones de níquel
- aceros templados
- < 50 HRC



## nanoflex® Black recubrimiento

**Características:**

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAlN
- filos pre afilados de alta resistencia al desgaste

**Aplicaciones:**

- uso universal
- ≤ 50 HRC



**NUEVO DENTADO 27' 2/3**

## duoflex® VTX

**Características:**

- variable, geometría positiva en los dientes
- división para virutas mejorada
- precisión y estabilidad mejoradas
- filo de corte de aleación especial micro resistente

**Aplicaciones:**

- grandes a muy grandes formatos de trabajo
- inoxidables
- aceros con tratamiento térmico
- aleaciones de níquel



duoflex® VTX

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90						CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)					in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	
41 × 1,30			DCS	DCS	DCS	1 1/2 × .050
54 × 1,60			CSP	DCS	DCS	2 × .063
67 × 1,60	DCS	CSP	DCS			2 5/8 × .063
80 × 1,60	DCS	CSP	DCS			3 1/8 × .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90					CHT	CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063



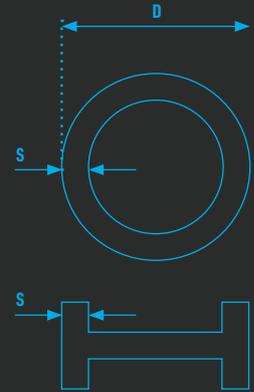


# Vista general

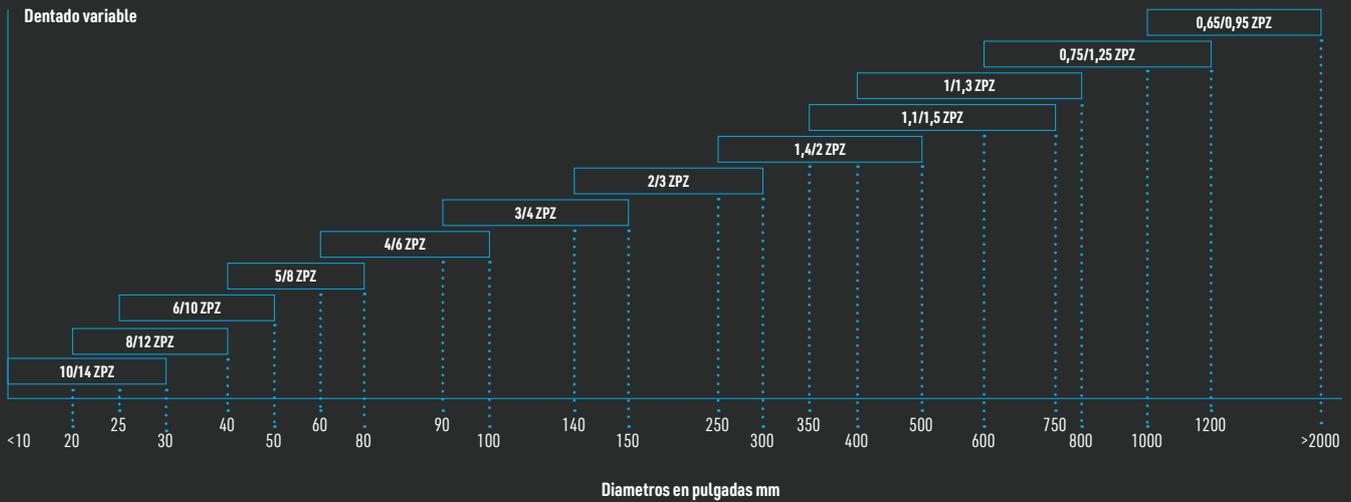
Seleccione su cinta para el corte apropiado

## Recomendaciones para corte de tubería y perfilaría

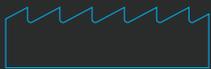
D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Dientes por pulgada (DpP)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



## Recomendaciones para corte de macizos



## Dentados



### Dentado - N | ángulo de ataque neutro

- viruta corta
- piezas de tamaño pequeño



### Dentado - CS | ángulo de ataque positivo

- viruta larga, materiales duros
- aplicación universal



### Dentado - DCS | ángulo de ataque positivo

- trabajo pesado y materiales aleados
- secciones largas de corte



### Dentado - CSP | ángulo de ataque positivo

- materiales austeníticos
- aleaciones de níquel



### Dentado - CPS | ángulo de ataque positivo

- virutas cortas y largas
- perfiles, tubería, materiales sólidos
- cortes sencillos y en paquete



### Dentado - CST | ángulo de ataque positivo

- materiales de viruta corta
- perfilaría, tubería, paquetes



### Dentado - CW | ángulo de ataque positivo

- aleaciones bajas, aluminio
- material para mildes y rebordo



### Dentado CHT | variable, ángulo de ataque extremadamente positivo

- materiales de corte difícil, aceros con tratamiento térmico
- piezas muy grandes



### Dentado TR | traba variable

- piezas de trabajo pesado
- alto desempeño de corte

## Estamos aquí para usted.

### Confíe en nuestra experiencia

Nuestra red de distribución internacional está basada en alianzas muy antiguas con muchísima experiencia en corte y aserrado, ellos resolverán todas sus inquietudes en cualquier tipo de aplicación.

Para pedidos, por favor contacte con su distribuidor local o contacte directamente a nuestra casa matriz en Augsburg.

### Próximas ferias

En nuestro sitio web [www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de) podrá encontrar nuestra información más reciente sobre nuevos productos y las diferentes ferias donde estaremos presentes.

### Entrenamiento

Ofrecemos entrenamientos a solicitud, contacte nuestro distribuidor local o contáctenos directamente a nuestra casa matriz.

### Soporte Técnico

Si tiene preguntas o inquietudes sobre las diferentes aplicaciones, por favor no dude en contactarnos, estaremos encantados de atender su solicitud.

# Eberle

| Made for more

J.N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany  
Laminador en frío y fabric de sierras  
Productos de alto calidad desde 1836

Tel.: +49 (821) 5212-222

Fax: +49 (821) 5212-300

E-Mail: [support@eberle-augsburg.de](mailto:support@eberle-augsburg.de)

Esperamos sus llamadas.



Eberle  
Insights

### J. N. Eberle & Cie. GmbH

Eberlestr. 28  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (821) 5212-0  
Fax: +49 (821) 5212-300  
[info@eberle-augsburg.de](mailto:info@eberle-augsburg.de)  
[www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

### Eberle Italia S.r.l.

Via Umbria 3/D  
I-20098 San Giuliano Milanese  
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17  
Fax: +39 (02) 98 28 01 78  
[eberle@eberle.it](mailto:eberle@eberle.it)  
[www.eberle.it](http://www.eberle.it)

### Eberle France

20, Boulevard des Nations  
F-69960 Corbas  
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53  
Fax: +33 (4) 78 96 97 67  
[contact@eberlefrance.fr](mailto:contact@eberlefrance.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

### Eberle America, Inc.

8651 Highway N  
USA-63367 Lake St. Louis, MO  
Tel.: +1 (314) 406 -1102  
Fax: +1 (636) 240 - 6155  
[info@eberleblades.com](mailto:info@eberleblades.com)  
[www.eberle-america.com](http://www.eberle-america.com)