



Eberle

08.24

1836.01

# Made for performance.

Rubans de sciage made in Germany.

# Rubans carbure

Pour des coupes extrêmement difficiles

**Application :**

- Carré**
  - aciers carrés
  - ▬ aciers plats
  - coupe en paquet
- Aciers ronds**
  - coupe à une couche
  - coupe en paquet
- Tubes**
  - parois épaisses



## CT-flex® nano revêtu

**Caractéristiques :**

- revêtement TiAlN
- dentures résistant à la chaleur
- tranchants résistant à l'oxydation

**Utilisation :**

- inox, résistant à l'acide
- aciers difficilement usinables
- alliages de nickel
- ≤ 65 HRC

\*sur demande

**Application :** ■ ▬ ●

**Forme des dents :**

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 × 1,30			TR	TR	TR*		1 1/2 × .050
54 × 1,60		TR*	TR	TR			2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR*				3 1/8 × .063



## CT-flex® 4000

**Caractéristiques :**

- CT4 géométrie
- performance extrême
- temps de coupe courts
- course particulièrement silencieuse

**Utilisation :**

- matériaux très difficilement usinables
- ≤ 65 HRC

**Application :** ■ ▬ ●

**Forme des dents :**

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 × 0,90					TR		3/4 × .035
27 × 0,90				TR	TR	TR	1 × .035
34 × 1,10				TR	TR	TR	1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR		TR	1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR	TR			2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR				3 1/8 × .063



## CT-flex® 3000

**Caractéristiques :**

- CT3 géométrie
- performance extrême
- temps de cycle courts
- haute stabilité

**Utilisation :**

- matériaux difficilement usinables
- ≤ 65 HRC

**Application :** ■ ▬ ●

**Forme des dents :**

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3			
34 × 1,10				TR			1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR			1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR				2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR				3 1/8 × .063



## CT-flex® CHM

### Caractéristiques :

- géométrie négative spéciale
- performance excellente
- résistance extrême

### Utilisation :

- aciers cémentés
- pièces revêtues de chrome
- ≤ 65 HRC

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TRN			1 × .035
34 × 1,10			TRN	TRN			1 1/4 × .042
41 × 1,30				TRN			1 1/2 × .050



## CT-flex® ALU

### Caractéristiques :

- force d'avance réduite
- parfaite condition de découpe
- optimal pour une avance manuelle
- trait de scie réduit à 2 mm pour un gain de matière copeaux optimisés

### Utilisation :

- aluminium et alliages d'aluminium
- blocs et plaques de grandes tailles
- pièces de fonderies
- métaux non ferreux

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TR	TR		1 × .035
34 × 1,10				TR	TR		1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR	TR		1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR*						3 1/8 × .063

\*option trait de scie de 2.00 à 2.50 mm



## CT-flex® Pro

### Caractéristiques :

- denture carbure avoyée
- réduction des vibrations

### Utilisation :

- aciers abrasifs
- difficiles usinables
- ≤ 65 HRC

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4		
27 × 0,90				ST	ST		1 × .035
34 × 1,10			ST		ST		1 1/4 × .042
41 × 1,30		ST	ST				1 1/2 × .050
54 × 1,60		ST					2 × .063
67 × 1,60	ST						2 5/8 × .063

ST = denture avoyée

# Rubans bimétal

Pour plus de performance de coupe

**Carré**

- aciers carrés
- aciers plats
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

**Aciers ronds**

- coupe à une couche
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

**Tubes**

- parois mince
- parois épaisses
- coupe en paquet

**Profilés**

- poutrelles
- profilés spéciaux



## nanoflex® VTX revêtu

**Caractéristiques :**

- revêtement TiAlN
- angle d'attaque très positif
- extrêmement résistant
- arête de coupe micro-résistante

**Utilisation :**

- aciers inoxydables
- alliages de nickel
- aciers réfractaires
- ≤ 50 HRC

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90						CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063



## nanoflex® Black revêtu

**Caractéristiques :**

- revêtement TiAlN
- excellente résistance à l'usure
- cadences courtes

**Utilisation :**

- utilisation universelle
- ≤ 50 HRC

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 × 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 × .050
54 × 1,60			CSP	DCS	DCS		2 × .063
67 × 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 × .063
80 × 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 × .063



NOUVELLE DENTURE 27' 2/3

## duoflex® VTX

**Caractéristiques :**

- angle d'attaque positif et géométrie variable
- amélioration de l'évacuation des copeaux
- meilleure précision et stabilité de coupe
- arête de coupe micro-résistante à 70Hrc

**Utilisation :**

- capacité de coupe pour de grosses à très grosses pièces
- inox
- aciers réfractaires
- alliage de Nickel



duoflex® VTX

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90					CHT	CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063





## duoflex® PT Plus

### Caractéristiques :

- arête de coupe stable et mordante
- performances impressionnantes
- forme de dent pour gestion optimale du copeau

### Utilisation :

- tubes
- profilés
- matériaux pleins
- coupes en paquets
- ≤ 44 HRC

\*sur demande : nanoflex® PT Plus revêtu



duoflex® PT Plus



## duoflex® PT

### Caractéristiques :

- haute performance, spécialement pour les coupes interrompues
- réduction des vibrations de coupe

### Utilisation :

- tubes
- profilés
- coupes en paquets
- ≤ 44 HRC



## duoflex® M42

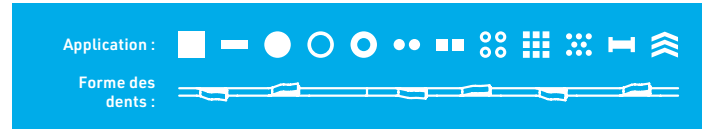
### Caractéristiques :

- ruban efficace et performant
- arête de coupe résistante aux vibrations

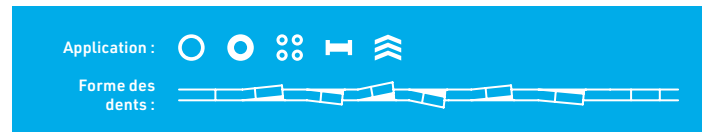
### Utilisation :

- utilisation universelle
- ≤ 44 HRC

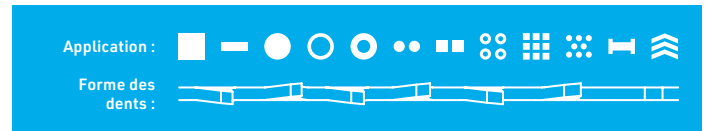
mm	Dents par pouce (DPP)														in		
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	14/18
6 × 0,90		CW	CW		N	N									N		1/4 × .035
10 × 0,90		CW	CW		N	N									N		3/8 × .035
13 × 0,65		CW	CW		N	N								N	N	N	1/2 × .025
13 × 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 × .035
20 × 0,90					N	N					CS	N	N	N	N	N	3/4 × .035
27 × 0,90	DCS	CS	N						DCS	DCS	CS/DCS	N/CS	N	N	N		1 × .035
34 × 1,10								DCS	DCS	DCS	CS	N	N	N			1 1/4 × .042
41 × 1,30								DCS	DCS	DCS	CS	N					1 1/2 × .050
54 × 1,30								DCS	DCS	DCS	CS						2 × .050
54 × 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS	CS						2 × .063
67 × 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS							2 5/8 × .063
80 × 1,60							DCS	DCS									3 1/8 × .063



mm	Dents par pouce (DPP)			in
	2/3	3/4	4/6	
27 × 0,90	CPS	CPS	CPS	1 × .035
34 × 1,10	CPS	CPS	CPS	1 1/4 × .042
41 × 1,30	CPS*	CPS*	CPS*	1 1/2 × .050
54 × 1,30	CPS	CPS		2 × .050
54 × 1,60	CPS*	CPS*	CPS*	2 × .063
67 × 1,60	CPS*	CPS*		2 5/8 × .063



mm	Dents par pouce (DPP)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 × 0,90					CST	3/4 × .035
27 × 0,90	CST	CST	CST	CST	CST	1 × .035
34 × 1,10	CST	CST	CST	CST		1 1/4 × .042
41 × 1,30	CST	CST	CST	CST		1 1/2 × .050
54 × 1,60	CST	CST	CST			2 × .063
67 × 1,60	CST	CST				2 5/8 × .063

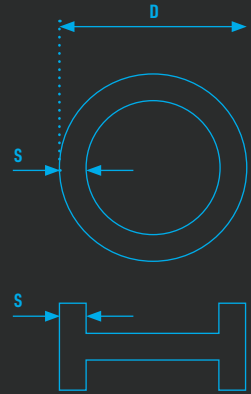


# Tableaux des dentures

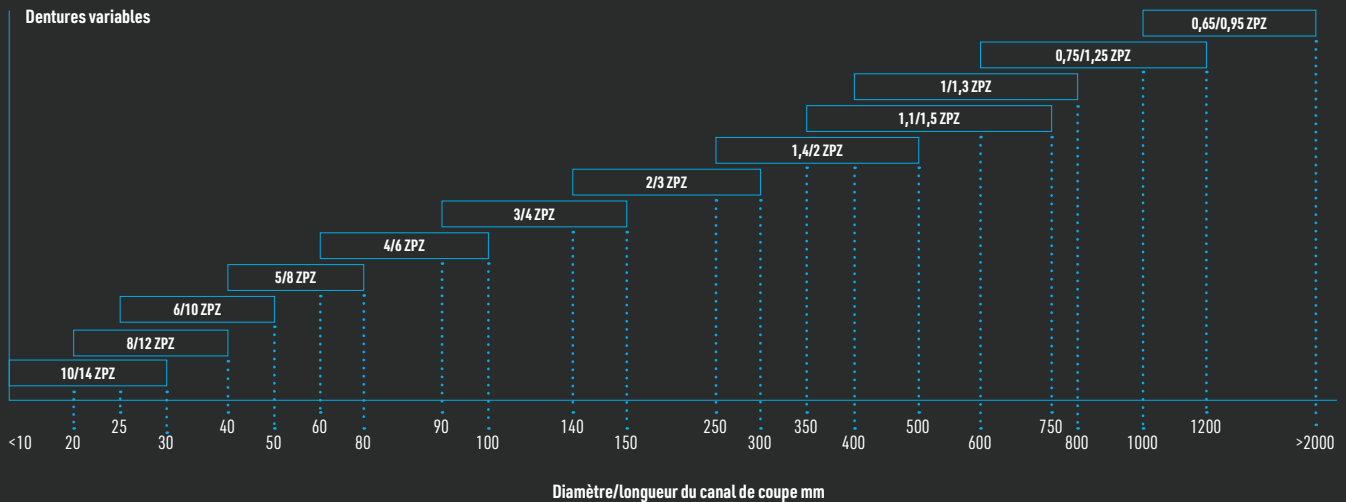
Trouvez la denture pour votre application particulière

## Recommandation de dentures pour le sciage des tubes et profilés

D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
<b>S mm</b>	<b>Dents par pouce (DPP)</b>										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



## Recommandation de dentures pour matériaux plein



## Formes de dents



**Denture N | angle de coupe négatif**

- matériaux légers
- matériaux à sections minces



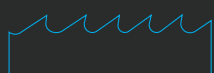
**Denture CS | angle de coupe positif**

- matériaux lourds, à usinage difficile
- application universelle



**Denture DCS | angle de coupe positif**

- aciers fortement alliés à usinage difficile
- grosses épaisseurs



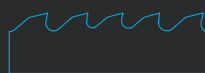
**Denture CSP | angle de coupe positif**

- aciers austénites et à alliage à base de nickel



**Denture CPS | angle de coupe positif**

- matériaux à copeaux longs et courts
- profilés, tubes et matériaux pleins
- découpe unitaire, en couche ou en paquet



**Denture CST | angle de coupe positif**

- matériaux légers
- profilés, tubes, coupes en paquets



**Denture CW | angle de coupe positif**

- aciers peu alliés, aluminium
- coupes de formes, découpages



**Denture CHT | variable, angle de coupe très positif**

- aciers à usinage difficile
- aciers réfractaires
- grandes et très grandes longueurs de coupe



**Denture Trapèze TR/TRN | angle de coupe variable**

- aciers à usinage difficile
- haute performance

## Nous sommes à votre disposition.

### La confiance de notre expérience

Notre structure commerciale internationale repose sur des partenariats de longues dates, avec des spécialistes du sciage expérimentés, qui apportent, par leurs conseils de pointe, une solution à toutes vos demandes d'applications spécifiques.

Pour vos consultations ou commandes, contactez soit directement votre revendeur régional Eberle, soit la succursale de votre secteur ou notre agence centrale à Augsburg.

### Les dates des prochains salons

Pour obtenir des informations sur les prochains salons ainsi que les liens directs avec l'évènement et Google Map, consultez notre site [www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

### Formation

Nous pouvons, selon vos demandes, organiser des formations sur les lames de scie à ruban. Contacter votre partenaire local ou notre agence centrale à Augsburg.

### Consultations techniques

Nos spécialistes vous apportent tout le soutien technique nécessaire pour répondre à toutes vos demandes concernant l'utilisation de lames de scie à ruban et l'optimisation du processus de sciage.

# Eberle

| Made for more

Eberle France  
20, Boulevard des Nations  
F-69960 Corbas  
Qualité produits depuis 1836

Tél. : +33 (4) 78 96 07 53

Fax : +33 (4) 78 96 97 67

Courriel : [contact@eberlefrance.fr](mailto:contact@eberlefrance.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

Nous nous réjouissons de votre appel.



Eberle  
Insights

### J. N. Eberle & Cie. GmbH

Eberlestr. 28  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (821) 5212-0  
Fax: +49 (821) 5212-300  
[info@eberle-augsburg.de](mailto:info@eberle-augsburg.de)  
[www.eberle-augsburg.de](http://www.eberle-augsburg.de)

### Eberle Italia S.r.l.

Via Umbria 3/D  
I-20098 San Giuliano Milanese  
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17  
Fax: +39 (02) 98 28 01 78  
[eberle@eberle.it](mailto:eberle@eberle.it)  
[www.eberle.it](http://www.eberle.it)

### Eberle France

20, Boulevard des Nations  
F-69960 Corbas  
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53  
Fax: +33 (4) 78 96 97 67  
[contact@eberlefrance.fr](mailto:contact@eberlefrance.fr)  
[www.eberle-france.com](http://www.eberle-france.com)

### Eberle America, Inc.

8651 Highway N  
USA-63367 Lake St. Louis, MO  
Tel.: +1 (314) 406 -1102  
Fax: +1 (636) 240 - 6155  
[info@eberleblades.com](mailto:info@eberleblades.com)  
[www.eberle-america.com](http://www.eberle-america.com)