

LAME PER SEGHE A NASTRO

Eberle CT-flex nano

Massima resa
Migliore prestazione
Taglio preciso

SOLUZIONI INTELLIGENTI
MADE BY

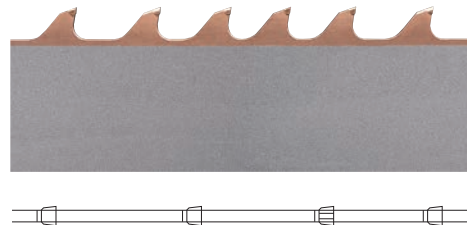
Eberle

CT-flex® nano

Lama in metallo duro rivestita

Caratteristiche: speciale rivestimento al TiAlN, denti resistenti al calore, angoli taglienti resistenti all'ossidazione
 Impiego: acciai inossidabili e resistenti agli acidi, acciai gravosi, leghe a base di nichel
 ≤ 65 HRC

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte



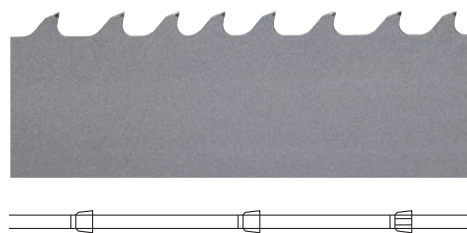
mm	denti per pollice (dpp)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR ●	TR ○	TR ●	TR ○	TR ○	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR ○	TR ●	TR ○	TR ○			2 x .063
67 x 1,60	TR ○	TR ●	TR ●					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR ●		TR ●					3 1/8 x .063

CT-flex® 3000

Lama in metallo duro

Caratteristiche: geometria denti CT3, prestazioni estreme, massima produttività, elevata stabilità
 Impiego: materiali estremamente gravosi
 ≤ 65 HRC

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte



mm	denti per pollice (dpp)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3		
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

CT-flex® 4000

Lama in metallo duro

Caratteristiche: geometria denti CT4, prestazioni estreme, tempi di taglio ridotti, silenziosità straordinaria durante il taglio
 Impiego: materiali gravosi, leghe in alluminio
 ≤ 65 HRC

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte






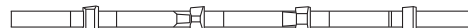
mm	denti per pollice (dpp)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

CT-flex® CHM

Lama in metallo duro

Caratteristiche: geometria speciale del dente negativa, massime prestazioni di taglio, estrema resistenza all'usura
 Impiego: su materiali temprati e cromati
 ≤ 65 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  fasci ad uno strato



mm	denti per pollice (dpp)						in
			3	3/4			
27 x 0,90			TRN	TRN			1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN			1 1/4 x .042
41 x 1,30			TRN	TRN			1 1/2 x .050

CT-flex® ALU XS

Lama in metallo duro

Caratteristiche: ridotte forze di avanzamento, perfette condizioni sul taglio libero, ottimizzato all'utilizzo su macchine manuali
 Impiego: alluminio, leghe di alluminio, metalli non ferrosi

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte



NOVITÀ



mm	denti per pollice (dpp)						in
			2/3	3	3/4		
20 x 0,90				TR			3/4 x .035
27 x 0,90			TR		TR		1 x .035
34 x 1,10			TR		TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR				1 1/2 x .050

CT-flex® ALU XL

Lama in metallo duro

Caratteristiche: minimo sfrido di materiale, migliore formazione del truciolo, massime prestazioni di taglio
 Impiego: per alluminio e leghe di alluminio, grandi sezioni e blocchi

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte







mm	denti per pollice (dpp)						in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60		TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR					3 1/8 x .063

CT-flex® Pro

Lama in metallo duro

Caratteristiche: denti stradati e con riporto in metallo duro, ridotte vibrazioni durante il taglio
 Impiego: materiali gravosi e/o molto abrasivi
 ≤ 65 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  barre quadrate  barre piatte







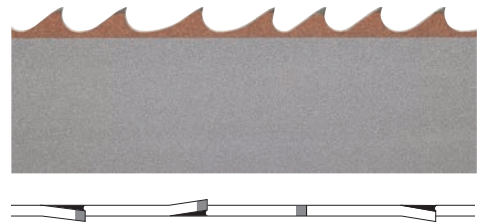
mm	denti per pollice (dpp)						in
		1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90					ST		3/4 x .035
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30		ST	ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		ST					2 x .063

nanoflex® VTX

Lama bimetallica rivestita

Caratteristiche: rivestimento al TiAlN, angolo di spoglia molto positivo, eccellente resistenza all'usura, angolo tagliente microresistente
 Impiego: acciai inossidabili e resistenti agli acidi, leghe a base di nichel, acciai bonificati
 ≤ 50 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  barre quadrate  barre piatte










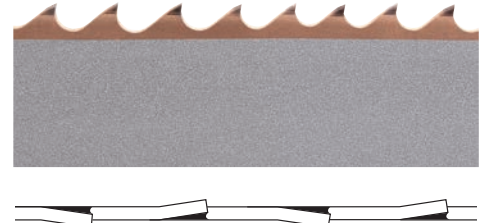
mm	denti per pollice (dpp)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

nanoflex® Black

Lama bimetallica rivestita

Caratteristiche: rivestimento al TiAlN, straordinaria resistenza all'usura, elevata produttività
 Impiego: impiego universale
 ≤ 50 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  fasci ad uno strato
 barre quadrate  barre piatte  travi  profilati particolari







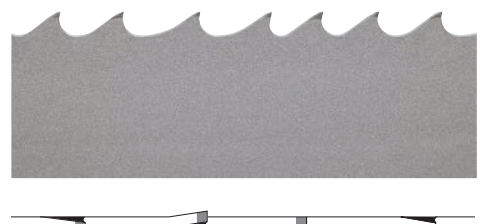
mm	denti per pollice (dpp)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS		2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063

duoflex® VTX

Lama bimetallica

Caratteristiche: angolo di spoglia molto positivo, massima resistenza all'usura, angolo tagliente microresistente
 Impiego: acciai inossidabili e resistenti agli acidi, leghe a base di nichel, acciai bonificati
 ≤ 50 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  barre quadrate  barre piatte







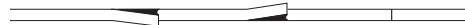
mm	denti per pollice (dpp)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

duoflex® GTX

Lama bimetallica

Caratteristiche: geometria del dente rettificata, rifinitura e superficie di taglio eccellenti, angolo tagliente microresistente
 Impiego: sezioni di taglio grosse e grossissime
 ≤ 50 HRC

Applicazione:  barre tonde  barre quadrate  barre piatte  travi











mm	denti per pollice (dpp)								in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2					
54 x 1,60		DCS	CSP	DCS					2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS					2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS					3 1/8 x .063

duoflex® MX55

Lama bimetallica

Caratteristiche: particolarmente resistente anche nel taglio delle sezioni interrotte, angolo tagliente microresistente
 Impiego: materiali gravosi, bronzo alluminio, acciai bonificati
 ≤ 49 HRC

Applicazione:  barre tonde  tubi di grosso spessore  fasci ad uno strato
 fasci di tubi di grandi spessori  fasci di acciai tondi pieni  barre quadrate  barre piatte  travi

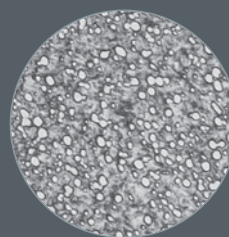


mm	denti per pollice (dpp)								in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6		
27 x 0,90					DCS	DCS	CS		1 x .035
34 x 1,10					DCS	DCS	CS		1 1/4 x .042
41 x 1,30					DCS	DCS			1 1/2 x .050
54 x 1,60			CSP	DCS	DCS				2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS					3 1/8 x .063

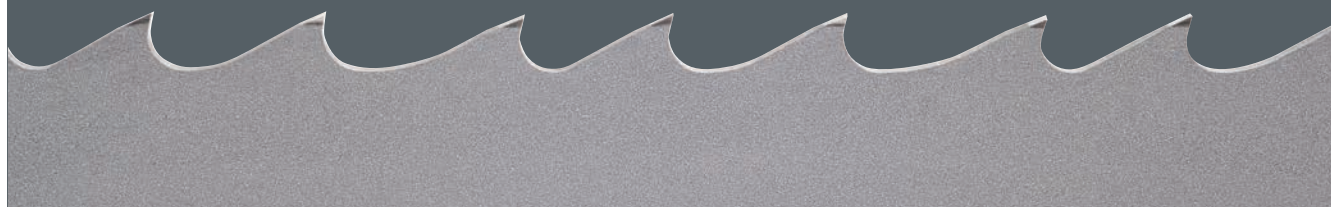
Migliore prestazione e maggiore precisione con Eberle serie X:

- composizione molto omogenea
- durezza e resistenza uniformi
- angolo tagliente micro-resistente e solido

- massima qualità del taglio
- sollecitazioni ridotte della Vs. segatrice
- rese molto prolungate













Microstruttura Eberle serie X



duoflex® M42

Lama bimetallica

Caratteristiche: lama bimetallica ad elevate prestazioni con angolo tagliente resistente alle vibrazioni
 Impiego: impiego universale
 ≤ 44 HRC

- Applicazione:
-  barre tonde
 -  tubi di grosso spessore
 -  fasci ad uno strato
 -  fasci di tubi di grandi spessori
 -  fasci di acciai tondi pieni
 -  barre quadrate
 -  barre piatte
 -  fasci a strati multipli
 -  travi
 -  profilati particolari









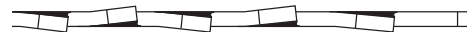
mm	denti per pollice (dpp)														in	
	3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14
6 x 0,90		CW	CW			N	N								N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW			N	N								N	3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW			N	N						N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N	1/2 x .035
20 x 0,90					N	N					N/CS	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS DCS	N/CS	N	N	N	1 x .035
34 x 1,10			CS						DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N		1 1/4 x .042
41 x 1,30			CS						DCS	DCS	DCS	N/CS	N			1 1/2 x .050
54 x 1,30									DCS	DCS	CS					2 x .050
54 x 1,60									DCS	DCS	DCS	DCS	CS			2 x .063
67 x 1,60									DCS	DCS	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60									DCS	DCS						3 1/8 x .063

duoflex® PT

Lama bimetallica

Caratteristiche: massima prestazione per il taglio delle sezioni interrotte, ridotta vulnerabilità alle vibrazioni
 Impiego: tubolari, profilati, tagli a fascio
 ≤ 44 HRC

- Applicazione:
-  tubi
 -  fasci ad uno strato
 -  fasci di tubolari a strati multipli
 -  fasci di acciai tondi pieni
 -  fasci a strati multipli
 -  travi
 -  profilati particolari



mm	denti per pollice (dpp)							in
			2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90							CST	3/4 x .035
27 x 0,90			CST	CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10			CST	CST	CST	CST		1 1/4 x .042
41 x 1,30			CST	CST	CST	CST		1 1/2 x .050
54 x 1,60			CST	CST	CST			2 x .063
67 x 1,60			CST	CST				2 5/8 x .063

optimaflex

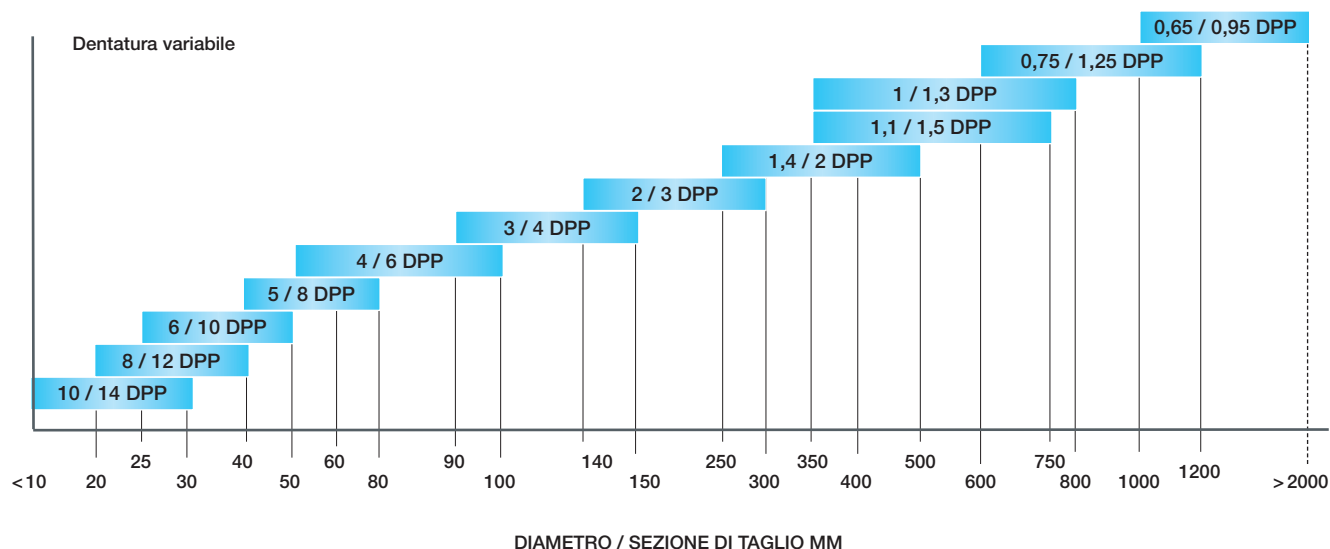
Lama al carbonio

Caratteristiche: lama in acciaio per utensili legato e temprata sul dente
 Impiego: materiali di bassa lega, metalli non ferrosi e materiali in pvc
 ≤ 20 HRC

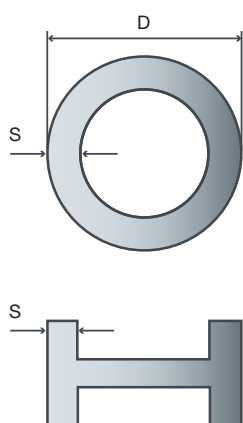
Per qualsiasi informazione relativa alle applicazioni e alle misure disponibili Vi preghiamo di contattarci.



LA SCELTA CORRETTA DELLA DENTATURA PER IL TAGLIO DI MATERIALI PIENI

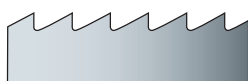


LA SCELTA CORRETTA DELLA DENTATURA PER IL TAGLIO DI TUBOLARI E PROFILATI



D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	> 700	
S mm	denti per pollice (dpp)											
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3	
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25	
150										0,75/1,25	0,75/1,25	
> 250										0,75/1,25	0,75/1,25	

FORME DEI DENTI



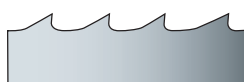
DENTE - N | angolo di spoglia neutrale
 > materiali a truciolo corto
 > sezioni piccole



DENTE - CST | angolo di spoglia positivo
 > materiali a truciolo corto
 > profilati, tubolari, taglio a fascio



DENTE - CS | angolo di spoglia positivo
 > materiali a truciolo lungo e tenaci
 > impiego universale



DENTE - CW | angolo di spoglia positivo
 > materiali a bassa lega, alluminio
 > nella costruzione delle fustelle,
 taglio di contorni e curve



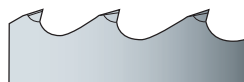
DENTE - DCS | angolo di spoglia positivo
 > materiali gravosi, altamente legati
 > sezioni grandi



DENTE - CHT | variabile con angolo di spoglia molto positivo
 > materiali gravosi, acciai bonificati
 > sezioni di taglio grosse e grossissime



DENTE - CSP | angolo di spoglia positivo
 > materiali austenitici
 > leghe a base di nichel



DENTE A TRAPEZIO - TR/TRN
 angolo di spoglia variabile
 > materiali gravosi
 > elevate prestazioni di taglio

J. N. Eberle & Cie. GmbH
 Eberlestr. 28
 D-86157 Augsburg
 Tel.: +49 (821) 5212-0
 Fax: +49 (821) 5212-300
 E-Mail: info@eberle-augsburg.de
 www.eberle-augsburg.de

Eberle America, Inc.
 6311 Ronald Reagan Drive
 Suite 174
 USA-63367 Lake St. Louis, MO
 Tel.: +1 (314) 406-1102
 Fax: +1 (636) 240-6155
 email: info@eberleblades.com
 www.eberle-america.com

Eberle France
 20, Boulevard des Nations
 F-69960 Corbas
 Tél: +33 (4) 78 96 07 53
 Fax: +33 (4) 78 96 97 67
 E-mail: contact@eberlefrance.fr
 www.eberle-france.com

Eberle Italia S.r.l.
 Via Umbria 3/D
 I-20098 San Giuliano Milanese
 Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
 Fax: +39 (02) 98 28 01 78
 E-mail: eberle@eberle.it
 www.eberle.it

AL VOSTRO SERVIZIO – A VOSTRO VANTAGGIO.

Riponete la Vostra fiducia nella nostra esperienza!

La nostra rete di distribuzione internazionale è basata su una pluriennale esperienza nel settore di taglio e sul partenariato di vecchia data con eccellenti specialisti del taglio. Tutto ciò ci aiuta a risolvere le Vostre specifiche richieste riguardanti le varie applicazioni.

Per inviarci un ordine potete contattare sia il vostro Agente Esclusivo Regionale Eberle Italia, che il Vostro distributore locale, oppure direttamente la nostra sede di San Giuliano Milanese.

Per informazioni sui nostri prodotti e la società, nonché sui vari eventi e le manifestazioni fieristiche, consultate il nostro sito internet www.eberle.it

La App Eberle per la determinazione dei dati di taglio

Attraverso la App Eberle ricevete immediatamente i parametri di taglio corretti e relativi alle lame bimetalliche e in metallo duro. E' possibile scaricarla gratuitamente dal nostro sito www.eberle.it oppure



Formazione

Su richiesta offriamo una formazione sulle nostre lame per seghe a nastro: è sufficiente contattare la nostra rete di distribuzione, oppure la nostra sede di San Giuliano Milanese.

Consulenza Tecnica

In caso necessitate di chiarimenti sulle applicazioni delle nostre lame per seghe a nastro o sul modo di ottimizzare i processi di taglio, il team di esperti in Eberle Italia Vi fornirà un supporto competente.

Tel.: +39 02 98281717
Fax: +39 02 98280178
E-Mail: eberle@eberle.it

Rimaniamo in attesa di essere contattati!

Eberle

J.N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany
 Laminatoio a freddo e fabbrica per seghe
 Prodotti di qualità dal 1836